

# L'ÉTÉ DES DÉMOCRATES



20 - 22 JUIN SÈTE OCCITANIE

VENDREDI

## Témoignage

"Ce que j'ai vu en Ukraine"

Avec Alice Bernard-Montini, Présidente des YDE

19H30

## Buffet local, huîtres et charcuterie



21H00

SAMEDI

## Café d'accueil



9H00

## Débat

"PFAS, pesticides et autres poisons : comment notre alimentation influence notre santé"

9H30

Avec Irène Tolleret, ancienne députée européenne, Céline Lewandowski, Secrétaire générale des JDem et Marie Chevreuille-Cudennec, Trésorière des JDem.

## Balade pédagogique au Mont Saint-Clair

"Sète à hauteur de regard"



11H00

## Déjeuner paëlla



12H30



## Intervention de Maud Gatel

Secrétaire générale du MoDem, Présidente du groupe  
"MoDem et Indépendants" au conseil de Paris

14H30



## Atelier "Municipales"

Avec Florent Rossi, Président de l'AJEF, Louise Daniel,  
Responsable de Cap 2026, et Maud Gatel

14H45

## Formation à la prise de parole en public

Avec Alexis Vallon, Vice-Président des JDem et Tom Roberts

15H30

# PAUSE PLAGE



17H00

## Intervention de Marc Fesneau

1er Vice-président du MoDem, Président du groupe "Les  
Démocrates" à l'Assemblée nationale

18H45

Dîner puis soirée libre (fête de la  
musique à Sète).



20H00  
...tard

## DIMANCHE

Accueil républicain d'Hervé Marquès, Maire de Sète

9H30

## Les Démocrates, un mouvement, une histoire

Avec Fabien Robert, Secrétaire général adjoint du MoDem  
Conseiller municipal de Bordeaux, conseiller régional de  
Nouvelle-Aquitaine et Elias Kari, Vice-président des JDem

10H00

Intervention de Marc Fesneau

11H30

Déjeuner libre



12H30